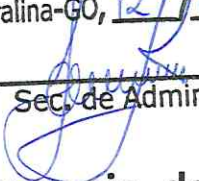


CERTIDÃO
Certifico que o(a) presente comite
foi publicado(a) via afixação no placar
desta Prefeitura. O referido é verdade
Amaralina-GO, 12 / 08 / 21


Sec. de Administração

A Prefeitura Municipal de Amaralina por meio da Secretaria de Saúde e Meio Ambiente, em cumprimento ao artigo 22 da Lei Nº 9.985/2000 e do Artigo 5º do Decreto Nº 4.320/2002, Conselho Estadual do Meio Ambiente – CEMAm Resolução 007/2016.

Convida: Órgãos Ambientais, Entidades Públicas Federais, Estaduais e Municipais, Organizações não Governamentais, Sindicatos, Empresários e toda a população da região para participar da Audiência de Consulta Pública sobre a Criação da Unidade de Conservação Amaralina.

A Consulta Pública será realizada no dia 13 de setembro de 2021, com início às 14:00 horas, na Câmara Municipal de Amaralina, localizada na Avenida Antônio Alípio Dias, Nº 03 - Setor Central - Amaralina, GO.


DÁSIO MARQUES FERREIRA
Prefeito Municipal